

A destra

Franco Ricci Mingani

è il fondatore della FRM. Ha cominciato negli anni '80 quando frequentando la California per lavoro è rimasto folgorato dalle ruote grasse e si è messo sulle tracce dei pionieri della mountain bike



LA SOSTENIBILE LEGGEREZZA DELL' ESSERE

DA DECENNI L'AZIENDA ROMAGNOLA PROGETTA E REALIZZA COMPONENTI E TELAI TRA I PIÙ LEGGERI AL MONDO. DA QUALCHE ANNO, PUR MANTENENDO QUESTA PECULIARITÀ, FRANCO RICCI MINGANI E I SUOI NUOVI SOCI, MIRKO PIRAZZOLI E CRISTIAN TRIPPA, HANNO ALLARGATO UN PO' GLI ORIZZONTI. COSÌ, ANCHE GRAZIE ALLE NUOVE TECNOLOGIE DI PRODUZIONE DELLA FIBRA DI CARBONIO, DAI COMPONENTI E TELAI ULTRA LEGGERI PER XC E MARATHON, SI È ARRIVATO ANCHE ALLA DEFINIZIONE DI UNA LINEA DI PRODOTTI DEDICATI ALL'ENDURO. COMPONENTI CHE, NONOSTANTE IL FORTE CARATTERE RACING, HANNO NELL'AFFIDABILITÀ IL LORO VALORE AGGIUNTO





Forse non tutti sanno che Frm è l'acronimo di Franco Ricci Mingani. È lui il fondatore dell'azienda, che nasce negli anni '80 quando Franco, per motivi di lavoro, frequentava gli Usa e in particolare la California. Da buon ciclista non poteva non essere attratto da quelli che, ai suoi occhi di stradista, sembravano degli strani oggetti dotati di ruote grasse. Pensando al buon uso che ne avrebbe fatto in quel di Riolo Terme, acquistò una Super Go da 500\$ e se la portò a casa in una valigia. Tra il 1985 e l'anno successivo Franco si mise sulle tracce dei pionieri della mountain bike facendo visita a Richard Cunnigam a Gary Fisher e a Tom Ritchey. Allora erano tutte realtà artigianali: comprò una Mantis e una P-21, con le quali partecipò al campionato UISP con discreti risultati.

All'inizio degli anni '90 maturò la convinzione di essere pronto al grande salto e cominciò a disegnare componenti per mtb, reggisella, mozzi, attacchi manubrio e movimenti centrali in titanio, che venivano realizzati nell'officina di un amico. I primi telai sono stati realizzati tra il 1992 e il '93 utilizzando tubazioni Easton, di gran lunga le migliori per quanto riguarda le leghe leggere. Be-Active è stato il primo telaio biammortizzato da xc realizzato in Italia, il peso della bici completa non superava i 10kg, il carro posteriore aveva già un design a quattro

TELAIO E COMPONENTI FRM SONO IN GRADO DI ASSICURARE RISPARMI COMPLESSIVI DELL'ORDINE DEL CHILOGRAMMO RISPETTO ALLE BICI TOP DI GAMMA DEI MARCHI PIÙ QUOTATI

Sopra

La Pierre Zesty TR 929 di Alex Lupato personalizzata con componenti FRM e forcella Marzocchi 44 29" con 140mm di escursione, che potrebbe diventare una seria alternativa alla Spicy con ruote da 27,5"

Nell'altra pagina in basso

I tre soci FRM: Cristian Trippa si dedica all'amministrazione, al marketing e al Team di Enduro, **Franco Ricci Mingani**, fondatore, socio di maggioranza e progettista **Mirko Pirazzoli**, che cura i rapporti commerciali e svolge i test sui prodotti xc race

punti d'infucro. Horst compreso! Già da allora il marchio Frm era noto e apprezzato tra gli appassionati italiani, ma non disponeva ancora di una rete di vendita: i clienti chiamavano direttamente dopo aver letto recensioni sulle riviste di settore.

In quegli anni la Frm si è specializzata nel "tuning" avendo come target primario il peso ridotto. Non tutti i progetti, però, hanno dato risultati ottimali dal punto di vista dell'affidabilità: quando si lavora al limite è più facile incorrere in problemi di varia natura. Le cose hanno cominciato a cambiare con l'avvento di Mirko Pirazzoli, dapprima come testimonial ed infine come socio. A lui, e alla sua enorme esperienza di biker agonista professionista, si devono la ricerca dell'affidabilità finalizzata ad utilizzi Xc race e geometrie sempre più competitive, soprattutto per quello che riguarda la ruota da 29". Mirko Pirazzoli, infatti, è stato uno dei primissimi biker ufficiali a credere, ancora in tempi non sospetti, ed utilizzare nelle competizioni internazionali di xc la ruota oversize. Nonostante tutto, l'estrema leggerezza rimane sempre una cifra stilistica dei prodotti del marchio italiano. Telaio e componenti Frm sono comunque in grado di assicurare risparmi complessivi dell'ordine del chilogrammo rispetto alle bici top di gamma dei marchi più quotati. ➔

Insider FRM

PER LA STAGIONE 2014 SONO STATI CONFERMATI ATLETI DI PRIMO PIANO COME L'OLIMPIONICO MIGUEL MARTINEZ E ALEX LUPATO, CAMPIONE ITALIANO SUPERENDURO

→ Altro passaggio cruciale

È stata la scelta di entrare in società con una ditta locale specializzata nella lavorazione del carbonio, questo ha permesso di avere accesso alle migliori tecnologie per la lavorazione di questo materiale per la realizzazione sia di telai sia di componenti. I partner di Frm sono situati nel raggio di 20 km dalla sede di Riolo Terme, l'ideale bacino dove trovare partner per realizzazioni di alto livello qualitativo. Siamo tra Imola, con il suo circuito, e Faenza, dove è nata la Minardi di F1, in un distretto tecnologico che può mettere a disposizione, in una zona molto ristretta, un gran numero di artigiani depositari di tecnologie molto avanzate.

Dopo la realizzazione dei primi telai "fasciati" risalenti al 2007 FRM ha, finalmente, realizzato i modelli Anakin nelle versioni HT e Full utilizzando, per primi in Italia, la tecnologia monoscocca. I maggiori investimenti necessari per la realizzazione degli stampi richiedono la produzione di numeri superiori per l'ammortamento degli investimenti. Se fino ad allora i componenti rappresentavano il core business del marchio romagnolo, ora la vendita di telai e bici complete costituisce una fetta sempre più importante del fatturato dell'azienda. L'alto livello tecnologico dei telai Anakin è tale da non richiedere verniciature o finiture di alcun genere: la perfezione della finitura esterna non necessita, infatti, di mascherare eventuali imperfezioni con carteggiature, stuccature o verniciature. La mescolanza dei migliori tessuti in carbonio stesi negli stampi con la massima cura e precisione e l'utilizzo di un'autoclave e di alte pressioni (8bar) permette di ottenere standard produttivi molto elevati. Il prezzo del telaio, ovviamente superiore a quelli dei manufatti realizzati in Asia, è determinato dal costo delle materie prime e dalla complessa procedura di realizzazione che richiede un'intera giornata lavorativa per ogni telaio, molto di più di quanto serve per realizzare un telaio in Cina.





A sinistra

Il nostro Roberto Diani mentre si confronta con Mirko Pirazzoli sulla **Anakin, la full in carbonio monoscocca dedicato allo standard da 29 pollici**, disponibile in tre versioni. Tra queste la XCR1 dichiara un peso complessivo pari a 9,0kg. La sospensione posteriore è priva di snodi sui foderi ed assicura 100mm di escursione alla ruota posteriore. Due le taglie disponibili: S/M e L/XL dotate di geometria xc race senza compromessi: carro posteriore corto (438mm), angolo di sterzo verticale (72°), baricentro basso (altezza BB 312mm) ed interasse pari rispettivamente a 1090 e 1124mm.

In basso

Franco Ricci Mingani alla desk di progettazione. Oltre ai tre dipendenti che prestano la loro opera in FMR, altri 10/12 persone sono coinvolte nella realizzazione di telai e componenti realizzati presso officine situate nel raggio di 20km da Riolo Terme.

FRM OGGI

L'arrivo di Cristian Trippa ha completato la compagine societaria, imprimendo un'ulteriore accelerazione al processo di trasformazione iniziato da Mirko, che ha permesso a FRM di avventurarsi ben oltre l'ambito del crosscountry race, da sempre il settore privilegiato da Franco. Oggi la presenza del marchio romagnolo nelle competizioni Enduro è di prim'ordine. L'organigramma societario attuale è composto da tre soci: Franco Ricci Mingani, socio di maggioranza e progettista, Mirko Pirazzoli che cura la parte commerciale, i test dei prodotti xc ed il Team xc e Cristian Trippa cura l'amministrazione, il marketing e il team di Enduro.

Per la stagione 2014 sono stati confermati atleti di primissimo piano come l'olimpionico Miguel Martinez e Alex Lupato, campione Italiano SuperEnduro. La struttura commerciale si è via via affinata e, oggi, può contare su una cinquantina di FRM Point che sono stati selezionati da Mirko Pirazzoli. Per migliorare il livello professionale dei negozi affiliati, Frm organizza corsi di formazione, con cadenza trimestrale, nella sede di Riolo Terme, che stanno riscuotendo un successo insperato a livello di partecipazione.

Il catalogo 2014 propone telai e componenti dedicati all'xc race e componenti per l'enduro.

Per quanto concerne il crosscountry tante le proposte a livello di telai e bici complete dedicati agli standard da 29" e 27,5" in fibra di carbonio monoscocca e fasciato e in lega leggera Easton. L'ultima creazione è la Anakin Full 29" che nella versione top XCR1 pesa 9 Kg!

Molto ricca la sezione dedicata ai componenti che comprende forcelle da XC, mozzi, cerchi in lega leggera e fibra di carbonio, ruote complete, guarniture singole e doppie, reggisella, attacchi e manubri, selle, collarini, serie sterzo e guida catena.

